

取扱説明書

品番 D-91

レースウェイカッター D

【レースウェイ/ハイダフター用】

PAT.P

切断能力

ステンレス製は不可 ステンレス製を切断すると刃が破損します。

レースウェイ	幅 40mm × 高 30mm × 厚 1.6mm	対応型番	□S-30他
ハイダフター	幅 40mm × 高 30mm × 厚 2.0mm	対応型番	□D-30D他

これ以外のサイズの物、形状のものを切断しないでください。
また、極端なサビ、泥等の汚れが付着した材料は機械の消耗を早めますので、避けて下さい。

【レースウェイ/ハイダフター用】

厚さ 2.0mm まで ステンレス不可



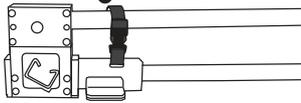
⚠ 注意

安全にご使用いただくために下記の事項を守ってください

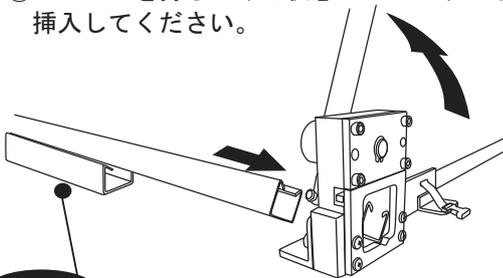
- 刃部や可動部に指などを入れないで下さい。ケガをする恐れがあります。
- 切断した材料が飛散する場合があります。ゴーグル、軍手などの保護具を使用して刃部に近寄らないで下さい。
- 固くて水平な場所でご使用下さい。
- 能力以上のレースウェイ/ハイダフターを切断したりハンドルに無理な力をかけないで下さい。
機械が破損したり思わぬケガにつながります。
- 可動部や取付部品が破損したり緩みのある場合は使用しないで下さい。

使用方法

- ① ストッパーベルトのプラスチックバックルをはずしてください。



- ② ハンドルを持ち上げた状態でレースウェイを切断穴に挿入してください。

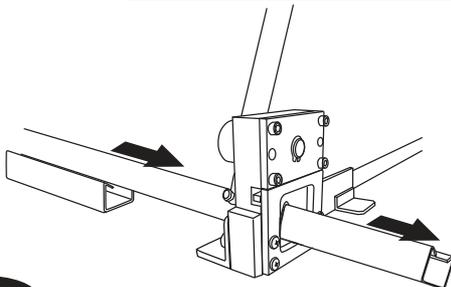


ポイント

この時、レースウェイの台に 19.1mm の電線管か、予め切断したレースウェイを用いることで、切断穴に水平でスムーズに挿入することができます。

- ③ 切断位置までレースウェイを移動させてください。

切断位置決めは裏面を確認してください。



注意

※本体に対してレースウェイが直角であるか、左右で高さに傾きがないか十分確認してください。
傾きがあるまま切断すると、刃が破損する場合があります。

- ③のつづき

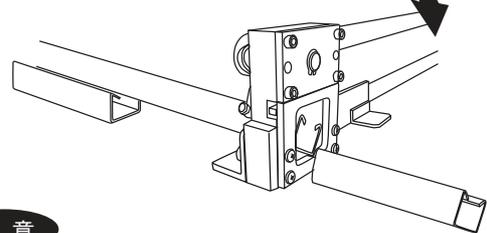
ワークガイドのボルト高さを調整してください。(出荷時は調整済み)

刃に挿入したレースウェイが上下、左右に傾きがない状態で、レースウェイに沿うようボルトを調整してください。

ワークガイドは切断時のレースウェイ振れ止めと挿入時のガイドになります。



- ④ ハンドルを押し下げてレースウェイを切断してください。



注意

もし切断途中で必要以上の力をかけても切れない場合は切断を中止してください。
無理に切ると機械本体が破損する場合があります。

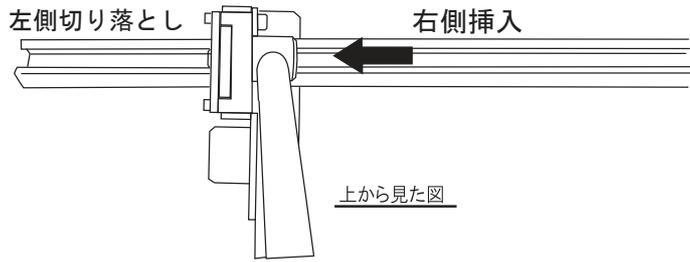
ポイント

切れ残る場合があります。
レースウェイのメーカーや生産ロットの違いで切れ残る場合があります。
ハンドルを押し下げて切断してもレースウェイが切れ残り、刃から外れない場合は、一旦ハンドルを押し上げた状態で、レースウェイを手で軽くねじることで刃から外れます。

裏面もご覧下さい

切断位置決め方法

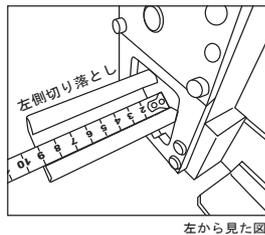
右からレースウェイを挿入し、左側を切り落とす場合



レースウェイを挿入後、メジャーで切断長さを決定する方法

1 本切断に適しています。
刃にメジャーを当てて切断したい長さから 10mm 短い位置でレースウェイを配置します。

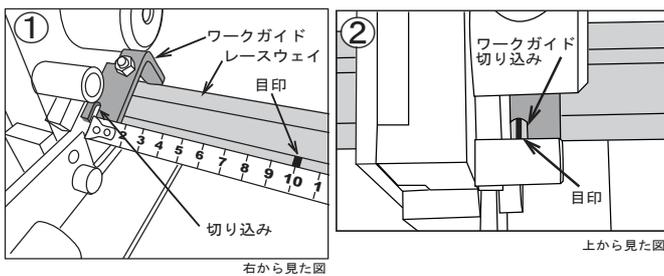
(例) 100mm が必要な場合
メジャーで 90mm の位置にレースウェイを配置して切断してください。



ワークガイドを利用する方法

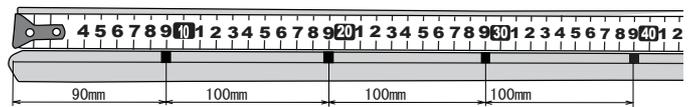
切断したい長さをそのまま目印できます。
① ハンドルを下げた状態で、レースウェイの先端を刃穴に挿入してください。(ハンドルを下げているため、レースウェイは刃を貫通せず途中で止まります。)
ワークガイドの切り込みにメジャーを引っ掛け切断したい長さを計測し、その位置にサインペン等で目印を付けます。
(図①は 100mm 切断する場合)
(連続で切断する場合は続けて目印を付けてください)

② ハンドルを押し上げ、レースウェイを刃穴に挿入し、レースウェイの目印がワークガイドの切り込み中央になるようレースウェイを移動させた後、ハンドルを押し下げて切断してください。

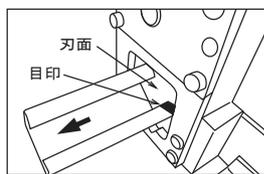


予めレースウェイに切断位置を目印する方法

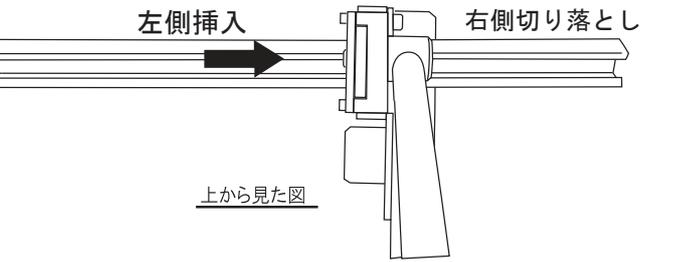
連続切断に適しています。
(例) 100mm を 4 本切断する場合
最初の 1 本目を 90mm で目印し、2 本目からは 100mm で目印してください。



目印したレースウェイを刃穴に通し、図のように刃面と目印が重なる位置で切断して下さい。

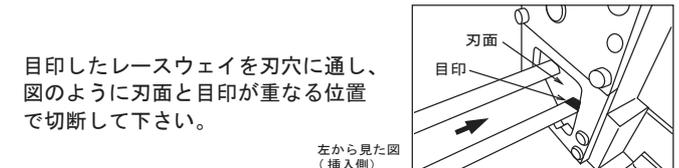
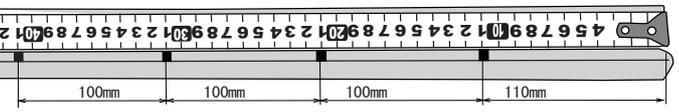


左からレースウェイを挿入し、右側を切り落とす場合

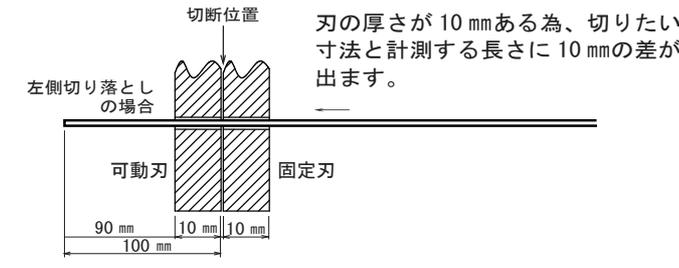


予めレースウェイに切断位置を目印する方法

連続切断に適しています。
(例) 100mm を 4 本切断する場合
最初の 1 本目を 110mm で目印し、2 本目からは 100mm で目印してください。



刃部断面



保管・調整方法

○作業が終了したらストッパーベルトをかけて雨やほこりのかからない場所に保管してください。
○機械の寿命を延ばすためにも定期的に可動部に注油やグリスを塗布してください。
刃部：油
駆動部：グリス
CRC 等の軽い潤滑油はグリスを流し去るため、かえって機械の消耗を早めますので使用しないでください。(推奨グリス 住鋳モリ HD グリス N o. 1)

